

Auftraggeber: Wandschneider + Gutjahr
Projekt: BBR Böblingen Umbau Abgasreinigung
Leistung: Planungsleistungen



Allgemeines

Der Zweckverband RBB betreibt am Standort Böblingen ein Restmüllheizkraftwerk mit zwei weitgehend baugleich ausgeführten Verbrennungslinien. Die Abgase der Verbrennung werden einer mehrstufigen Abgasreinigungsanlage zugeführt, die auch eine Abgaswäsche beinhaltet. Durch einen Umbau soll der nasse Teil der Abgasreinigung entfallen. Die Wäscher mit Nebenanlagen wie Kalkmilchbereitung, Gipsentwässerung, Wasseraufbereitung und HCl-Anlage werden stillgelegt und teilweise zurückgebaut oder anderweitig genutzt.

Der nasse Teil der Abgasreinigung wird durch ein zweistufiges Trockenverfahren ersetzt. Als Absorptionsmittel sollen Kalkhydrat und Natriumbicarbonat eingesetzt werden.

Im ersten vorhandenen Gewebefilter erfolgen die Abscheidung des Flugstaubs und eine Vorabscheidung der sauren Abgasbestandteile durch Kalkhydrat. Im zweiten Gewebefilter erfolgt die Abscheidung der sauren Schadgase mit Natriumbicarbonat. Der vorhandene Aktivkoksreaktor sowie die vorhandene SCR-Anlage werden auch weiterhin verwendet.

Außerdem erfolgt im Rahmen des Umbaus eine energetische Optimierung, indem Abgaskühler zur

Energieauskopplung für die Fernwärme installiert werden.

Leistungsumfang T&N

Im Unterauftrag von Wandschneider + Gutjahr werden folgende Aufgaben erbracht:

- Auslegung und Spezifikation der Komponenten
- Erstellung von Ausschreibungsunterlagen für eine europaweite Ausschreibung, Auswertung der eingegangenen Angebote sowie Mitwirkung bei der Vergabe
- Erstellung der Genehmigungsunterlagen, Prüfung des Genehmigungsbescheides sowie Einarbeitung der Auflagen in die Planungsunterlagen
- Begleitung der Detailplanung und Ausführungsplanung der Auftragnehmer

Die Umsetzung der Maßnahme soll 2018/2019 erfolgen.