

Auftraggeber: HEAG Südhessische Energie AG

Projekt: Kondensatkühlung MHKW Darmstadt

Leistung: Konzeptentwurf, Ausschreibung, Vergabe und baubegleitende Tätigkeiten



Im MHKW Darmstadt fällt Rücklaufkondensat, das zur Reinigung über ein Mischbettfilter geführt werden soll, mit einer Temperatur von ca. 90°C an. Da die Temperatur bei Eintritt in das Filter nur ca. 50°C betragen darf, wird das Kondensat gekühlt. Die vorhandene Kühlanlage ist abgängig und wird durch die neue Anlage ersetzt. Nach dem neuen Konzept wird das Kondensat mit Hilfe zweier Plattenwärmetauscher und einem Rückkühler gekühlt.

Die Leistung von T&N umfasst die Konzepterstellung, Ausschreibung und Vergabe sowie baubegleitende Tätigkeiten.

Die Inbetriebnahme der Anlage ist für Oktober 2012 vorgesehen.

