

Auftraggeber: HEAG Südhessische Energie AG

Projekt: Kondensatsammlung MHKW Darmstadt

Leistung: Konzeptentwurf, Ausschreibung, Vergabe und baubegleitende Tätigkeiten



Im MHKW Darmstadt werden insgesamt sechs Satteldampf-Dagavos betrieben. Da die zuführenden Dampfleitungen zum Teil über weitere Strecken geführt werden müssen, fällt in den Streckenentwässerungen Kondensat an, das gesammelt abgeführt und in den Prozess zurückgeführt werden muss.

Die Aufgabe von T&N besteht darin, ein Konzept zur Sammlung und Förderung des anfallenden Kondensats zu erstellen. Dazu gehören unter anderem der Verlauf der notwendigen Rohrleitungen, und die Aufstellung von Sammelbehältern und Pumpen. Die anschließende Ausschreibung, Vergabe und die Umsetzung der Maßnahme werden ebenfalls durch T&N begleitet.

