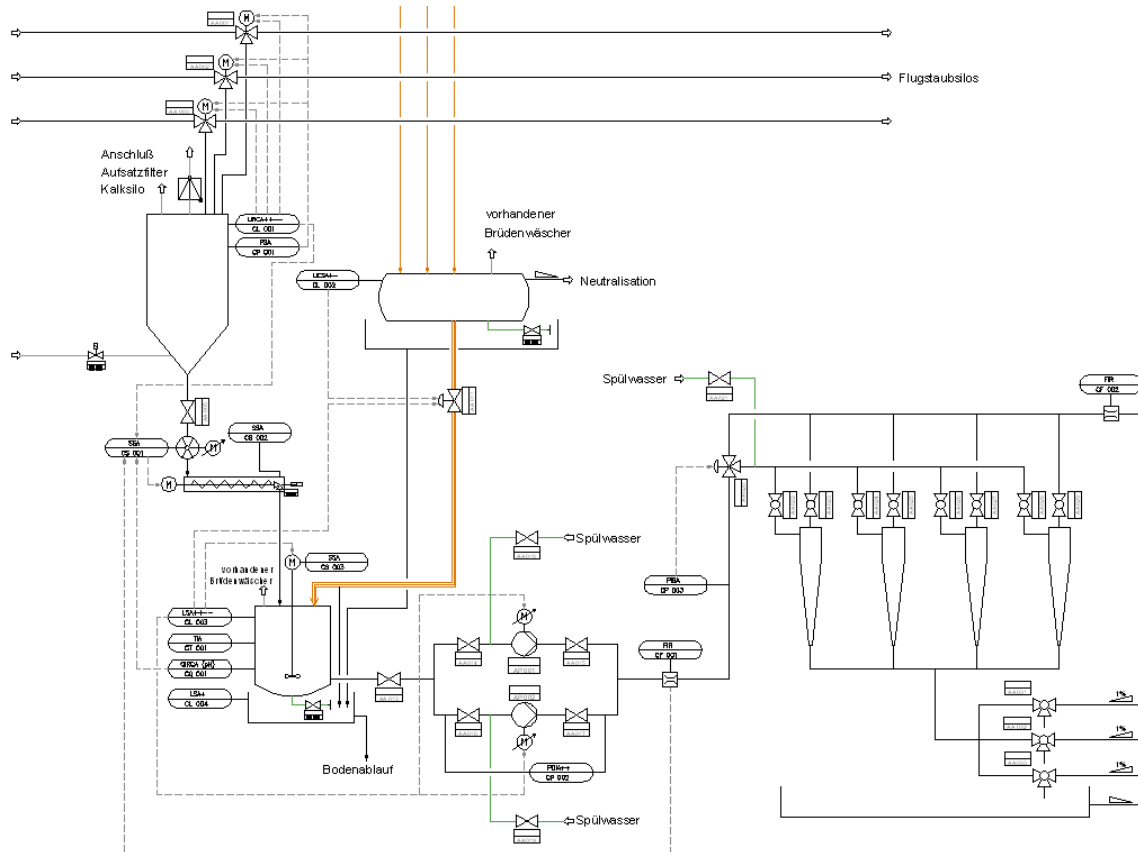


Auftraggeber: MVA Bielefeld

Projekt: Altadsorbens-Anlage

Leistung: Gesamtplanung



In der MVA Bielefeld wird derzeit ein Dreikomponentengemisch aus Trassmehl, Kalkhydrat und HOK im Flugstromadsorber zur Abscheidung von sauren Abgasbestandteilen sowie Schwermetallen, Dioxinen und Furanen eingesetzt. Das ausgeschleuste Altadsorbens wird über pneumatische Fördereinrichtungen den Flugstaubsilos zugeführt.

Um Betriebskosten einzusparen, soll das Altadsorbens der Abschlammung aus dem Vorwäscher zur Neutralisation zugeführt werden. Auf diese Weise kann Branntkalk eingespart werden. Anschließend wird die so entstandene Suspension mittels Hydrozyklon in eine feststoffarme und eine feststoffreiche Fraktion aufgetrennt. Die feststoffarme Fraktion wird der Neutralisation zugeführt, während die feststoffreiche Fraktion in den Wäscher zur Vorabscheidung von Schwermetallen und Dioxinen zurückgegeben wird.

Zum Leistungsumfang gehören die Ausführungsplanung, Ausschreibung und Vergabe, sowie baubegleitende Tätigkeiten.

Die Installation und Inbetriebnahme der Anlage erfolgt im Jahr 2012.

