

Auftraggeber: Couple Systems GmbH

Projekt: Ammoniakwasser-Tankanlage

Leistung: Gesamtplanung, Baubegleitung



Für die Abgasreinigungsanlage an dem Motorenprüfstand der Caterpillar Motoren Rostock GmbH wurde für die Anlage zur Entstickung von Motorenabgasen eine Anlage zur drucklosen Lagerung von Ammoniakwasser realisiert.

Die Bevorratung des 25%igen Ammoniakwassers erfolgt in einem doppelwandigen Edelstahl-Tank. Bei der Anlieferung von Ammoniakwasser erfolgt die Entladung des Tanklastwagens mit bordeigenem Gerät. Das aus dem Tank verdrängte Gasgemisch wird über eine Gaspendelleitung in das Tankfahrzeug zurückgeführt. Die Entnahme von Ammoniakwasser für die Abgasreinigung erfolgt über eine Ringleitung mit Druckhaltung, das überschüssige Ammoniakwasser wird wieder in den Tank zurückgeführt.

Zum Leistungsumfang gehörten die Ausführungsplanung, Ausschreibung und Vergabe, Klärung der Fragen mit der Genehmigungsbehörde sowie baubegleitende Tätigkeiten.

Die Installation und Inbetriebnahme der Anlage erfolgte Ende 2011.

