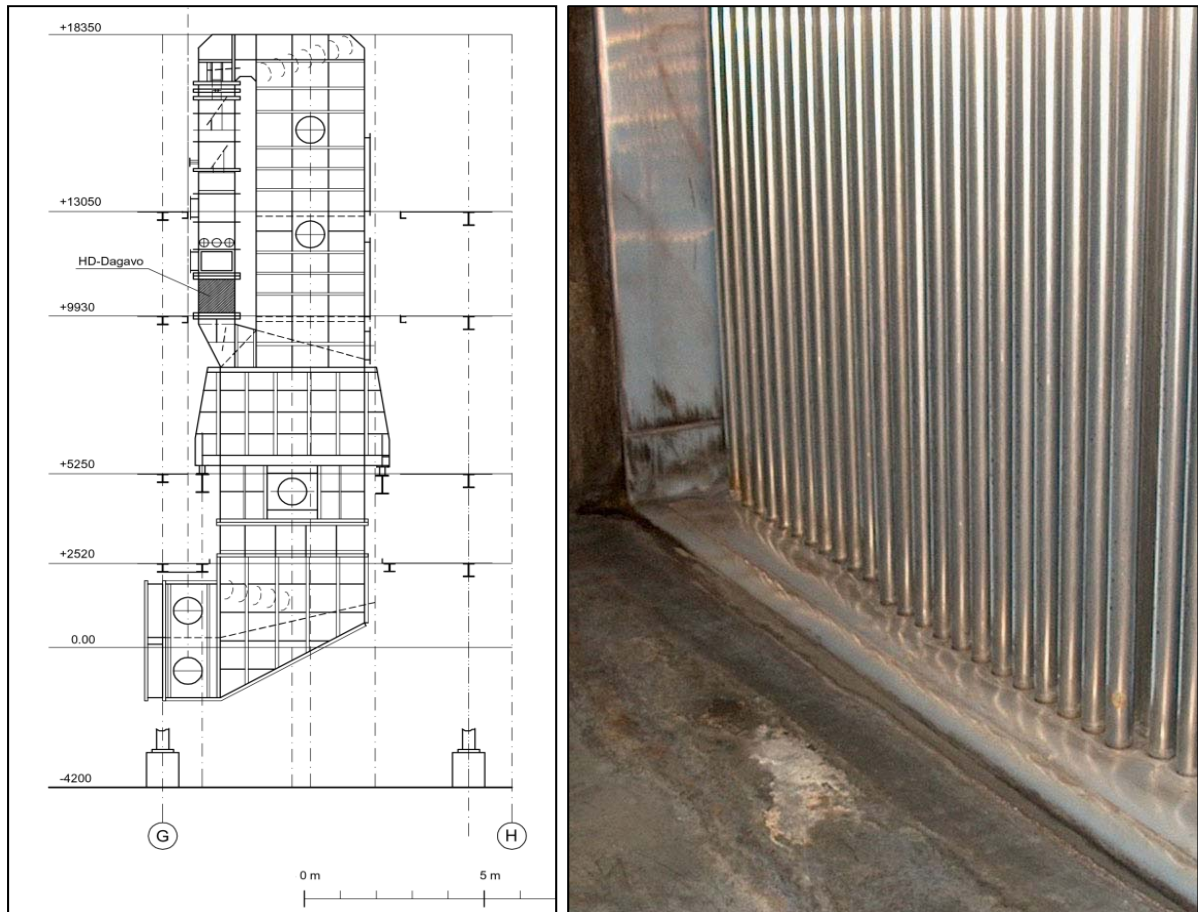


Auftraggeber: ZVO Abfallwirtschafts GmbH, MHKW Neustadt

Projekt: HD-Dagavo

Leistung: Gesamtplanung

Investitionsvolumen: ca. 640.000 €



Die Absenkung der Betriebstemperatur der SCR-Anlage ausgehend von 260 °C auf 247 °C abzusenken. Bei dieser Temperatur sind in der Anlage die Voraussetzungen gegeben, einen Hochdruck-Dampfgasvorwärmer (HD-Dagavo), der aus der Dampftrommel versorgt wird, einzusetzen. Hiermit kann der Erdgasbrenner für den Normalbetrieb genommen werden. Der Gasbrenner wird dann nur noch für das Anfahren und die Regeneration des Katalysators genutzt.

Zum Leistungsumfang gehörten die Grundlagenermittlung, die Entwurfsplanung, die Ausschreibung, die Begleitung der Umsetzung der Umrüstung und Inbetriebnahme. Die Maßnahme wurde 2006 umgesetzt. Die Erwartungen wurden uneingeschränkt erfüllt.

